

Aquomatic 5200



Zalety:

- Technologia 150 MHz, opracowana przez USDA
- Wilgotność, temperatura i gęstość ziarna
- Doskonała precyzja i powtarzalność pomiaru
- Jeden model kalibracyjny dla wszystkich zbóż
- Brak konieczności rekalkibracji na przełomie sezonów
- Kolorowy ekran dotykowy, środowisko Windows CE
- Pamięć, eksport wyników, wydruk

Aquamatic 5200 - wilgotnościomierz zbożowy

Wilgotnościomierz pojemnościowy służący do analizy całego ziarna zbóż i nasion roślin oleistych, wykorzystujący **najnowocześniejszą technologię ultra wysokich częstotliwości – 150 MHz** oraz nowy algorytm kalibracyjny UMA oparty o zaawansowaną metodę korekty gęstości analizowanego złoża. Konstrukcja wilgotnościomierza oraz jego oprogramowanie powstało w wyniku kilkuletnich badań przeprowadzonych na zlecenie Departamentu Rolnictwa USA (USDA). Celem tych badań było opracowanie technologii pozwalającej na wyeliminowanie podstawowych wad referencyjnych wilgotnościomierzy całego ziarna do których w pierwszym rzędzie należała zbyt duża wrażliwość wskazań na zmiany wilgotności powierzchniowej ziarniaka, występujące zwłaszcza w okresie zbiorów. Zastosowanie nowego algorytmu obliczeniowego UMA – Unified Moisture Algorithm oraz średnio 10 x wyższej częstotliwości roboczej wyeliminowało tę wadę a dodatkowo konieczność podziału danego produktu na podklasy, np. pszenica szklista i mączysta, itp.

Kilkuletnie badania porównawcze serii prototypowej z pojemnościowymi wilgotnościomierzami dostępnymi dotychczas na rynku wskazały na znaczną poprawę precyzji wskazań Aquamatic 5200, również w stosunku do błędów granicznych określonych dla tej klasy mierników w normie OIML (klasy dokładności I).

Cechy i zalety:

Doskonała precyzja: analiza suchych, mokrych, zimnych i ciepłych próbek ziarna dokonywana jest z nieosiągalną dotychczas dokładnością.

Wysoka sprawność na próbach świeżych: świeżo zebrane ziarno charakteryzuje się często niższą wilgotnością na okrywie, co przy dotychczasowej technologii pomiaru mogło prowadzić do wskazań średnio o ok. 1% niższych od rzeczywistej wartości parametru w masie. Dzięki zastosowaniu ultra wysokich częstotliwości, sygnał radiowy lepiej penetruje analizowane ziarno, przez co uzyskana informacja jest w pełni reprezentatywna oraz rzetelna.

Reprezentatywna baza kalibracyjna: celem stworzenia kalibracji zebrano ponad 7.000 próbek ziarna na przestrzeni 7 lat. Przy zastosowaniu najnowocześniejszych technik kalibracyjnych i algorytmów korekcyjnych uzyskano jedną krzywą, właściwą dla wszystkich typów zbóż, bez konieczności późniejszych uaktualnień lub rekaliibracji na przełomie sezonów.

Specyfikacje:

Produkty: ziarno zbóż i roślin oleistych w operacyjnym zakresie wilgotności

Parametry: wilgotność, temperatura, masa hektolitra (gęstość)

Zgodność: Kategoria A, Klasa I, wg OIML

Czas analizy: 15 sek, pomiar całkowicie automatyczny

Technika pomiaru: stała dielektryczna przy 150 Mhz

Wyświetlacz: LCD 5,7", dotykowy

Komunikacja: Ethernet, USB, opcja wydruku.

Temperatura pracy: 5-40 C

Wielkość próbki: 700 g

Zasilanie: 230 V, 50 Hz

Wymiary: 415 x 300 x 400 mm

Masa: 18 kg

Oznakowanie CE



LAB-INVEST Marek Markowski

Biuro Handlowe: 60-185 Skórzewo k. Poznania, ul. Bazyliowa 3

Tel.: +4861 8148974; 2235173, 2235174

E-mail: info@labinvest.pl

SPECIALISTS IN QUALITY CONTROL OF GRAIN, FLOUR, FOOD AND FEED

www.labinvest.pl

www.perten.com

Perten
INSTRUMENTS